

БРОЕН

СДЕЛАНО В РОССИИ

Новые СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ БРОЕН БАЛЛОМАКС С ИННОВАЦИОННОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ СЕДЛА



Функция DPE
(Double piston effect)

Повышение надёжности шарового крана в 2 раза за счет эффекта «двойного поршня» под действием давления рабочей среды на седло.

HNBR-вставка
(гидрированный бутадиен-нитрильный каучук)

Обеспечение оптимального прилегания к поверхности шаровой пробки, долговременное противодействие возможным механическим примесям газообразной рабочей среды.

Дополнительный «скребок»

Увеличение ресурса работы шарового крана за счет очистки поверхности шаровой пробки от загрязнений и защиты основного уплотнения от повреждений.

Система подачи аварийной смазки

Восстановление герметичности в случае повреждения мягкой HNBR-вставки без демонтажа крана.

Шар в опорах

Значительное снижение крутящего момента шарового крана за счет переноса опорных усилий с уплотнительных седел на полуоси шаровой пробки и, как следствие, снижение времени на перекрытие рабочей среды в аварийных ситуациях.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛИ
Диаметр (DN)	300-1200
Номинальное давление (PN)	16 (1,6 МПа)
Направление потока рабочей среды	Двустороннее
Класс герметичности	A по ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1/УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
Присоединение к газопроводу	Сварка/сварка; фланец/фланец (возможно их комбинирование)
Ресурс до списания	Для DN 300-1000 не менее 2000 циклов Для DN 1200 не менее 500 циклов
Срок службы до списания (не менее)	40 лет
Гарантийный срок эксплуатации	60 мес. с момента ввода в эксплуатацию, но не более 66 мес. с момента изготовления

Официальный дистрибьютор ООО "Паллант инжиниринг"
150044, г. Ярославль, проспект Октября, д. 87а, стр. 4, офис 317
Тел.: +7 (4852) 58-69-70, 58-69-72. E-mail: sales@pallantrus.ru
Web: <https://pallantrus.ru>

ПОЛНАЯ ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

НАИМЕНОВАНИЕ	ПОКАЗАТЕЛИ
Диаметр (DN)	300-1200
Номинальное давление (PN)	16 (1,6 МПа)
Рабочая среда	Природный газ
Направление потока рабочей среды	Двустороннее
Класс герметичности	A по ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1/УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды (°С)	от -20 до +80 по ГОСТ Р 56001-2014
Ресурс до списания	Для DN 300-1000 не менее 2000 циклов; Для DN 1200 не менее 500 циклов.
Срок службы до списания (не менее)	40 лет
Присоединение к газопроводу	Сварка/сварка; фланец/фланец (возможно их комбинирование)
Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс (не менее)	0,95
Тип конструкции корпуса крана	Цельносварной
Тип проточной части корпуса крана	Полнопроходная
Тип исполнения запорного органа	Шар в опорах
Конструкция седла	Реверсивное, обеспечивающее герметичность при подаче рабочей среды в двух направлениях (double piston effect)
Конструкция шпинделя	Антивыбросная
Управление краном	Возможна комплектация редуктором, электроприводом, пневмоприводом, пневмогидроприводом.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус крана	Легированная сталь 09Г2С
Патрубок крана	Легированная сталь 09Г2С
Шар	Сталь А350LF2 Class 1 с защитным гальваническим покрытием, толщиной 35 мкм и твёрдостью 900HV
Подшипники опор шара	Металлофторопластовая лента с эффектом самосмазывания
Уплотнение седла	HNBR
Кольцевые уплотнения	Нитрил
Шпиндель	Коррозионностойкая сталь 14Х17Н2
Уплотнение шпинделя	PTFE+HNBR
Покрытие	Для наземного исполнения: двуслойное защитное антикоррозионное покрытие нормального типа на основе полиуретановых смол, толщиной не менее 100 мкм Для подземного исполнения: полиуретановое покрытие усиленного типа по ГОСТ 9.602-2016

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

60 мес. с момента ввода в эксплуатацию, но не более 66 мес. с момента изготовления.

СЕРТИФИКАТЫ

- Сертификат соответствия СДС ГАЗСЕРТ
- Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
- Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования»

